

The drawing illustrates the construction of a steel profile structure. The plan view at the top shows a long structure with various dimensions and section lines A-A and B-B. Below the plan view are three detailed cross-sections (A-A, B-B, and C-C) showing the internal structure, including IPE160 and C100 profiles, bolts, and welds. The drawing also includes a table of materials (ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ) and a list of dimensions for various components.


ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

Poz.	Szt.	Nazwa detalu	Długość (mm)	Cl
1	2	IPE160	1020	
2	12	bl. 8x80	120	
3	2	bl. 8x150	200	
4	2	IPE160	3125	
5	4	IPE160	3080	
6	2	IPE160	6500	
7	2	IPE160	3543	
8	4	IPE160	2870	
9	16	C100	913	
10	32	bl. 6x80	120	
11	8	bl. 8x100	200	
12	8	bl. 8x150	200	
13	40	rura Ø42 4x3.2	1230	
14	1	rura Ø42 4x2.9	50500	
15	1	rura Ø25x2.9	49150	
16	40	bl. 4x80	286	
17	4	bl. 6x135	120	
18	1	bl. 2x200	50500	
		kraty pomostowe KOZ38x34/30x		
		L=1000	25300	
	160	śruby M12	45	

[illegible]

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ							
Poz.	Szt	Nazwa detalu	Długość [mm]	Cieciar jedn. [kg/m]	Cieciar [kg]		Gatunek materiału
					1 szt	całkowity	
1	2	IPF160	1020	15,82	32,23	S235JR	
2	12	bl. 8x80	120	5,02	0,60	7,23	S235JR
3	2	bl. 8x150	200	9,42	1,88	3,77	S235JR
4	2	IPF160	3125	15,80	49,38	98,75	S235JR
5	4	IPF160	3080	15,80	48,66	194,66	S235JR
6	2	IPF160	6500	15,80	102,70	205,40	S235JR
7	2	IPF160	3543	15,80	55,98	111,96	S235JR
8	4	IPF160	2870	15,80	45,35	181,38	S235JR
9	16	C100	913	10,80	9,86	157,77	S235JR
10	32	bl. 6x80	120	3,77	0,45	14,47	S235JR
11	8	bl. 8x100	200	6,28	1,26	10,05	S235JR
12	8	bl. 8x150	200	15,70	3,14	25,12	S235JR
13	40	nura Ø42.4x3,2	1230	3,09	3,80	152,03	S235JR
14	1	nura Ø42.4x2,9	50500	3,09	156,05	156,05	S235JR
15	1	nura Ø25x2,9	49150	1,58	77,66	77,66	S235JR
16	40	bl. 4x80	286	2,51	0,72	26,74	S235JR
17	4	bl. 6x135	120	6,36	0,76	3,05	S235JR
18	1	bl. 2x200	50500	3,14	158,57	158,57	S235JR
		kratki pomostowe L=1000	KCZ38x34/30x3 - ocynk				
			25300	28,00	708,40	708,40	S235JR
	160	śruby M12	45		0,05	8,58	5,8
	24	śruby M16	55		0,12	2,76	5,8
	16	kotwry klejane M16 kl.5,8					5,8
Razem:						2338,61	
Naddatek na spoiny 1.8%:						42,10	
Ogółem:						2380,71	

Bl.⑩ jednostronnie od strony wewnętrznej belek pomostu, w miejscu lokalizacji C100
Bl.⑨ zgodnie ze schematem.
Otwory na śruby do mocowania balustrad $\varnothing 13$ wiercone na montażu.
Stal S235JR
Śruby kl.5.8

	Nazwisko	Nr upr. bud.	Specjalność	Podpis	 SEWTECH s.c. Grochowo 38, 89–240 Krynia ul. Toruńska 155/306 85–950 Bydgoszcz tel. 52-326-42-46 fax. 52-552-48-70 web WWW.SEWTECH.PL e-mail BIURO@SEWTECH.PL	
Projektował	mgr inż. Justyna Wojciechowska	ZAP/0033/PDOK/06	KONSTRUKCJA-BUDOWLANA			
Opracował	—	—	—			
Sprawdził	mgr inż. Grzegorz Kryger	UAN-KZ-7210/13/B7	KONSTRUKCJA-BUDOWLANA			
Technolog	—	—	—			
Inwestor Gmina Duszniki ul. Sportowa 1, 64–550 Duszniki			Treść rysunku REAKTORY, BUDYNEK TECHNOLOGICZNY. POMOSTY STALOWE			
Obiekt Oczyszczalnia ścieków			Nr dok.	0036-05/2015	Skala 1:10	Plik źródłowy
			Stadium	PW		Nr rysunku 4K
			Data oprac.	01.12.2015		
			Brzozna	KONSTRUKCYJNA	1:50	
PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE, POWIELANIE I UODPIENIENIE BEZ ZGODY AUTORÓW ZABRONIONE NA PODSTAWIE USTAWY O PRAWIE AUTORSKIM						